

発信年月日 平成19年5月16日

FAX送信のご案内

送信先	近畿無水掘工法協会
	山本様
	電話 06-6325-5783
	FAX 0120-325-314



送信枚数				
B5	B4	A4	A3	合計
		8	1	9

送信元	維持係	石原靖文
	電話	077-523-1741(M727-444)
	FAX	077-523-1837 <i>Dr 8824</i>
	E-mail	king306@hara.eonet.ne.jp

件名 賤ヶ岳法面の無水掘の見積もり依頼について

賤ヶ岳トンネル法面の無水掘工法の見積もり依頼の件について

数量と図面をFAXします。

急ぎで申し訳ないですが、よろしくお願ひします。

3社分とりたいのですが、紹介してもらえれば幸いです。

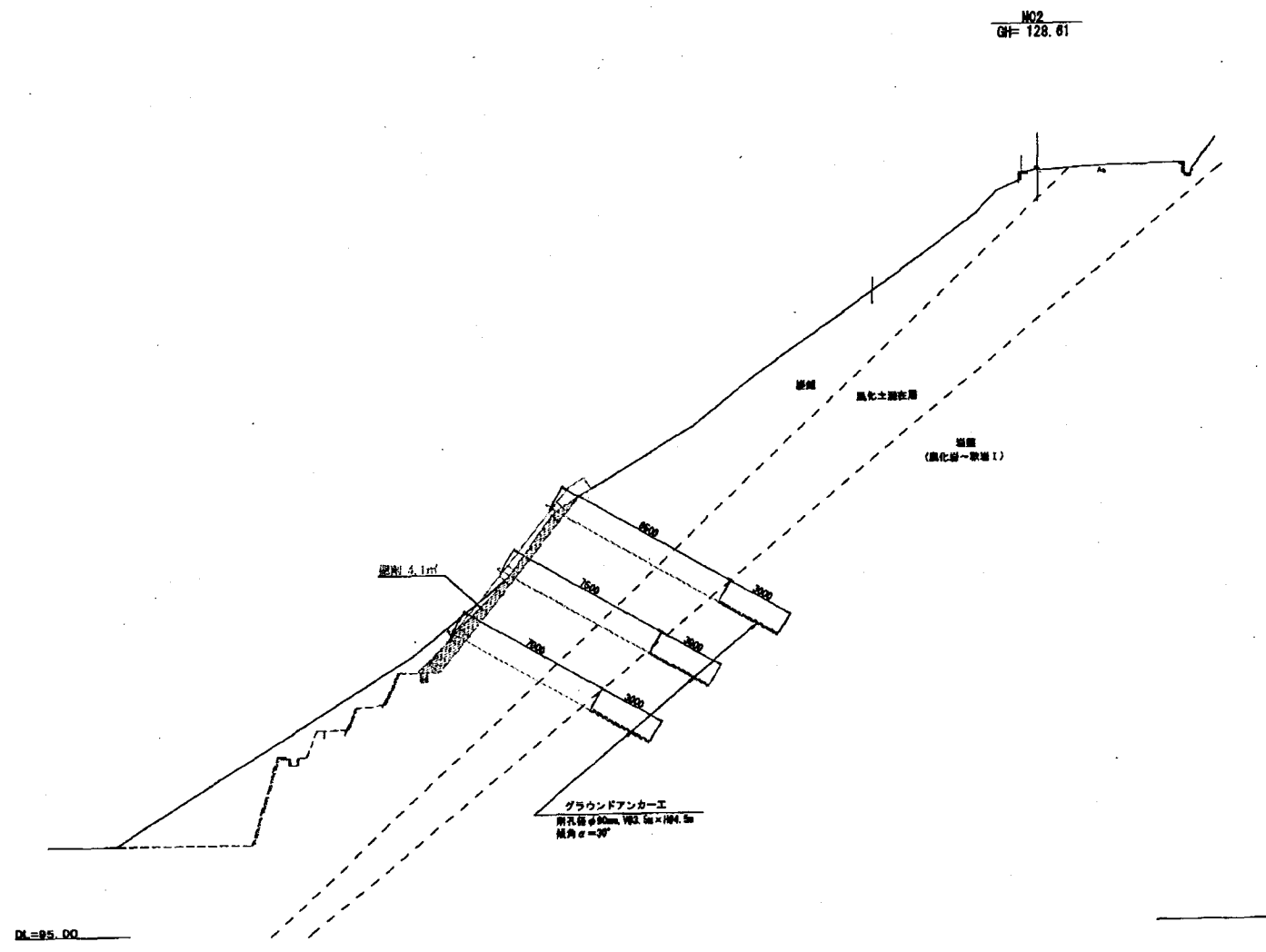


R:144 P.01/09

発信: 国土交通省近畿地方整備局滋賀国道 電話課

'07年05月16日(水) 14時30分 宛先: 0-0120325314

横断図(2) S=1:200

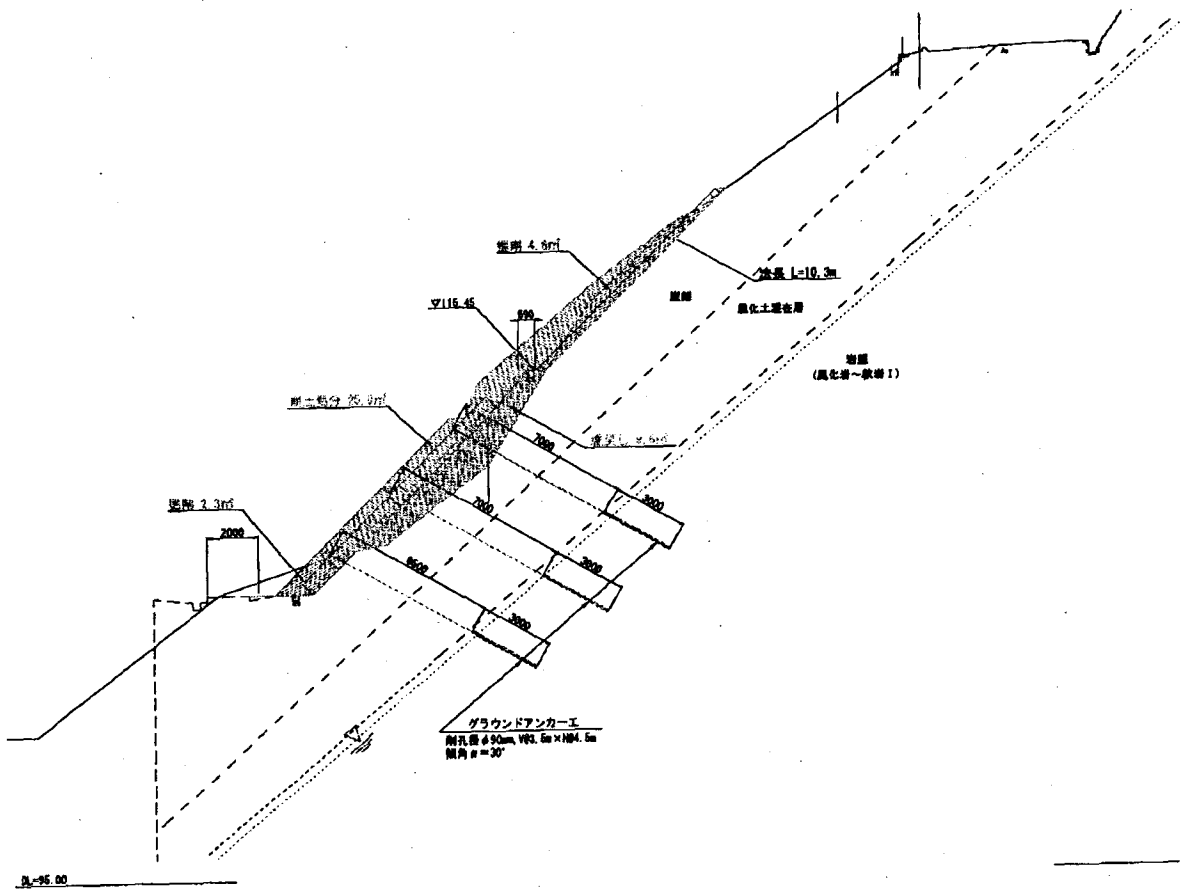


工事名	工事		
図名	横断図(2)		
縮尺	図番	頁之内	
設計年月	年度	年	月
近畿地方整備局 滋賀国道事務所			

委託者名 株式会社 総合技術コンサルタント

横断図(3) S=1:200

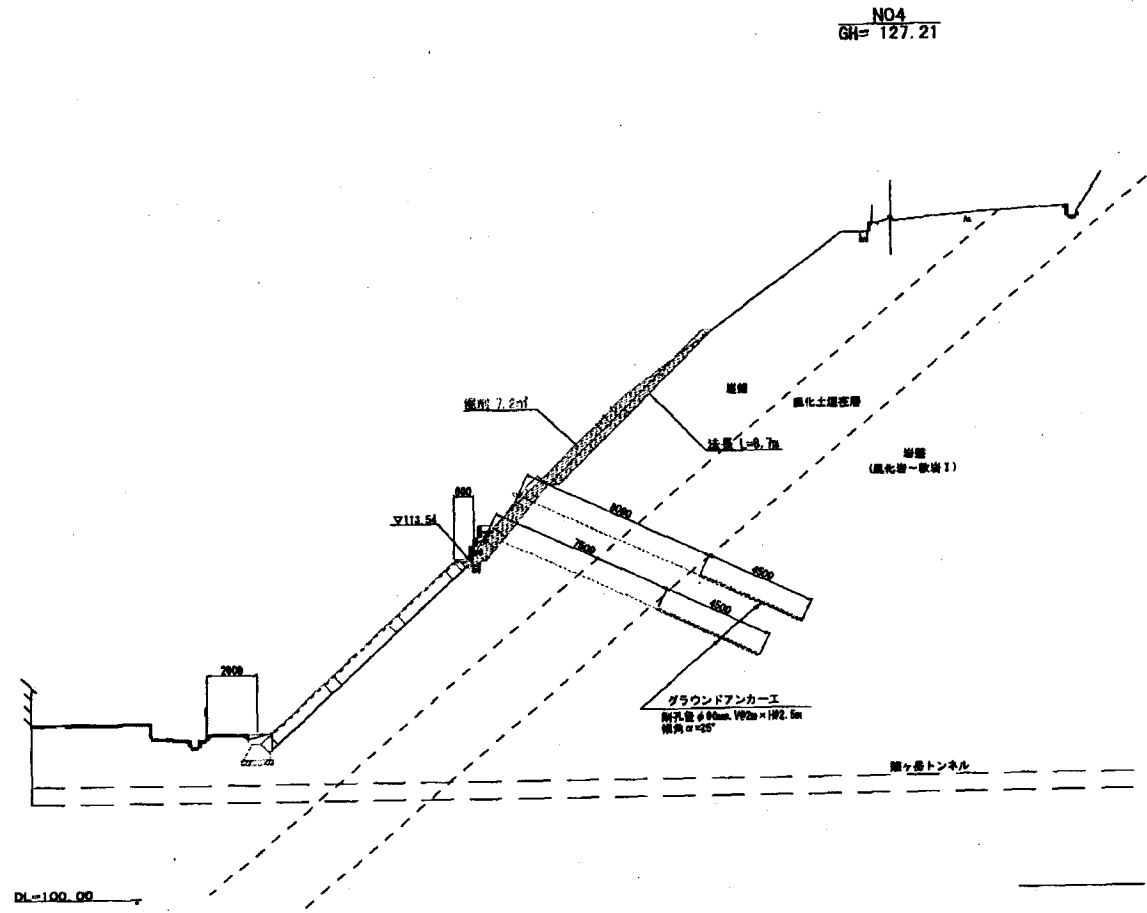
N03-1
GH= 128.02



工事名	工事
図面名	横断図(3)
縮尺	図面番号 巻之内
設計年月	年度 年 月
近畿地方整備局 滋賀国道事務所	

製図者名 株式会社 総合技術コンサルタント

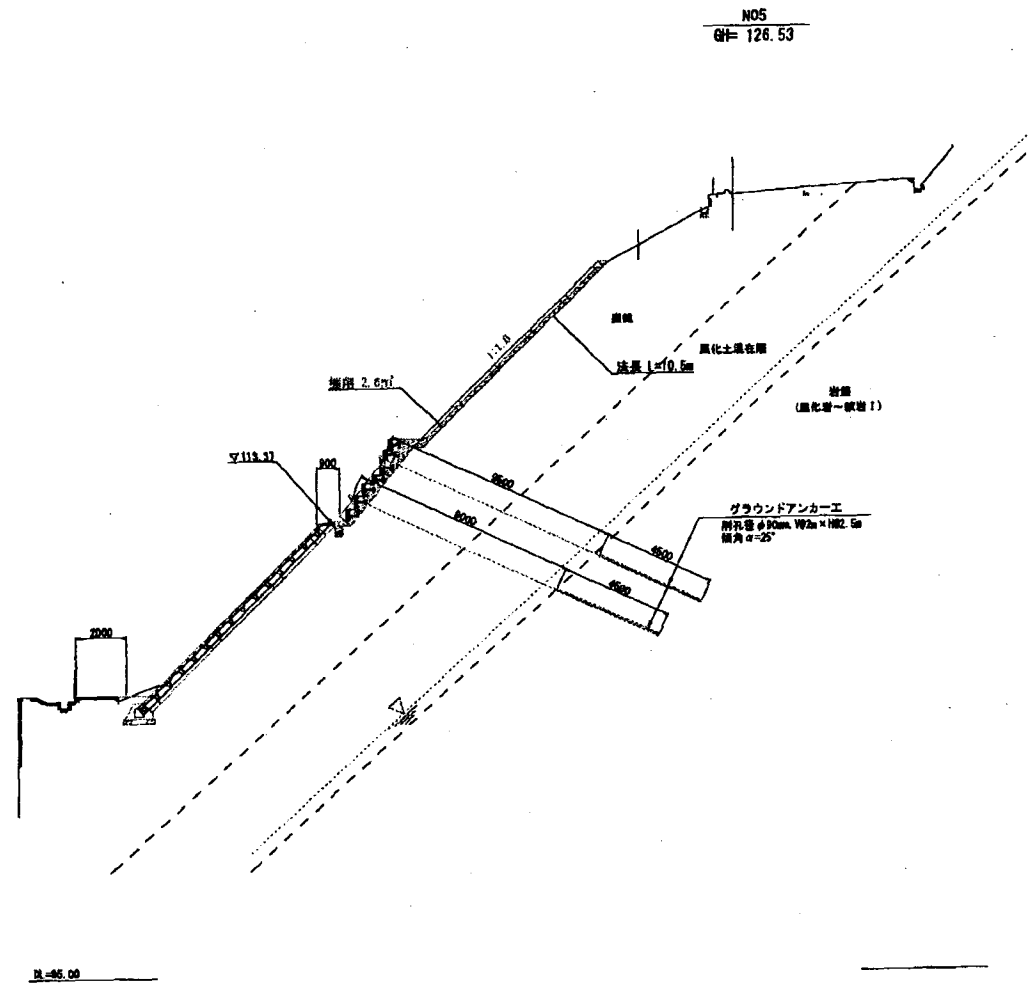
横断図(5) S=1:200



工事名	工事		
図名	横断図(5)		
縮尺	図番	頁数	頁之内
設計年月	平成	年	月
近畿地方整備局			
滋賀国道事務所			

製図者名 株式会社 総合技術コンサルタント

横断図 (6) S=1:200



工事名	工事		
図面名	横断図(6)		
縮尺	図面番号	製図月	
設計年月	年度	年	月
近畿地方整備局			
滋賀国道事務所			

委託者名 株式会社 総合技術コンサルタント

8. 鉄筋挿入工

(1) 鉄筋挿入

補強材 : メッキ付ネジ節異形鋼棒 (SD345) D19
 削孔径 : φ90mm

補強材位置	本数	鋼材長(m)	削孔長(m)		
			1m以上 ~2m未満	2m以上 ~3m未満	3m以上 ~5m以下
L=3.5m	36	126.0			111.6
L=2.5m	24	60.0		50.4	
合計	60	186.0		50.4	111.6

削孔長 = 鋼材長 - 法枠長 (0.3 m) - 余長 (0.1 m)

(2) グラウト注入

設計基準強度 σ_{ck} 24 N/mm²
 削孔長合計は 162.0 m
 削孔径は 0.090 m
 補強材全本数は 60 本

補正係数

$$V = \frac{\pi \times 0.090^2}{4} \times 162.0 \times 1.4 = 1.44 \text{ m}^3$$

補強材1本当りの注入量は

$$1.44 / 60 = 0.024 \text{ m}^3$$

(3) 頭部処理材

補強材名	補強材長さ(m)	本数	スプーサー φ2.5m		防錆材 (缶/2.5本)		ナット, 角座金, ワッシャー, キャップ, シース	
			孔当り	個数	孔当り	個数	孔当り	個数
メッキ付ネジ節異形鋼棒	3.5	36	2	72	0.4	14	1	36
	2.5	24	2	48	0.4	10	1	24
合計		60	-	120	-	24	-	60

削孔長集計表
二重管 削孔径 φ90

アンカー No	アンカー					削孔長			グラウト
	アンカー 種別	テンドン長 L(m)	自由長 Lf(m)	定着長 La(m)	緊張余長 Lo(m)	礫質土 (m)	軟岩 (m)	削孔長 (m)	注入量 (m ³)
A1	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.30	3.10	9.40	0.191
A2	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	5.90	3.40	9.30	0.189
A3	F20UA	9.58	6.50	3.00	0.08	5.60	3.20	8.80	0.179
A4	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.30	3.00	9.30	0.189
A5	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.00	3.30	9.30	0.189
A6	F20UA	9.58	6.50	3.00	0.08	5.70	3.10	8.80	0.179
A7	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.30	3.00	9.30	0.189
A8	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.00	3.30	9.30	0.189
A9	F20UA	9.58	6.50	3.00	0.08	5.70	3.10	8.80	0.179
A10	F20UA	11.58	8.50	3.00	0.08	7.40	3.40	10.80	0.220
A11	F20UA	10.58	7.50	3.00	0.08	6.70	3.10	9.80	0.200
A12	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.00	3.40	9.40	0.191
A13	F20UA	11.58	8.50	3.00	0.08	7.40	3.40	10.80	0.220
A14	F20UA	10.58	7.50	3.00	0.08	6.70	3.10	9.80	0.200
A15	F20UA	10.08	7.00	3.00	0.08	6.00	3.40	9.40	0.191
B1	F50UA	14.08	9.50	4.50	0.08	8.40	4.90	13.30	0.271
B2	F50UA	13.58	9.00	4.50	0.08	8.10	4.70	12.80	0.261
B3	F50UA	14.08	9.50	4.50	0.08	8.40	4.90	13.30	0.271
B4	F50UA	13.58	9.00	4.50	0.08	8.10	4.70	12.80	0.261
B5	F50UA	14.08	9.50	4.50	0.08	8.40	4.90	13.30	0.271
B6	F50UA	13.58	9.00	4.50	0.08	8.10	4.70	12.80	0.261
B7	F50UA	12.58	8.00	4.50	0.08	6.90	4.90	11.80	0.240
B8	F50UA	12.08	7.50	4.50	0.08	6.50	4.80	11.30	0.230
B9	F50UA	12.58	8.00	4.50	0.08	6.90	4.90	11.80	0.240
B10	F50UA	12.08	7.50	4.50	0.08	6.50	4.80	11.30	0.230
B11	F50UA	12.58	8.00	4.50	0.08	6.90	4.90	11.80	0.240
B12	F50UA	12.08	7.50	4.50	0.08	6.50	4.80	11.30	0.230
B13	F50UA	12.58	8.00	4.50	0.08	6.90	4.90	11.80	0.240
B14	F50UA	12.08	7.50	4.50	0.08	6.50	4.80	11.30	0.230
小計	F20UA	153.70	107.50	45.00	1.20	94.00	48.30	142.30	2.895
小計	F50UA	181.62	117.50	63.00	1.12	103.10	67.60	170.70	3.476
合計		335.32				197.10	115.90	313.00	6.371

※グラウト注入量 $V = (\pi \times D^2) / (4 \times 10^6) \times L \times (1+K)$

D: 削孔径 (mm)

L: 削孔長 (m)

K: 補正係数 (2.2)